Table de Tournage Multifonctions

# Caractéristique du tour

Wivamac DB1000 (voir schéma)

# Table croisée pivotante

La table croisée

la base peut être déplacée sur toute la longueur du banc et sera verrouillée une fois en position choisie.
L'axe de pivotement de la base est perpendiculaire à l'axe de rotation du tour. La base pourra pivoter de 0° à 360° (Pivotement sur elle-même)
En position 0° de la base :
- le transversal est perpendiculaire à l'axe de rotation du tour
- le longitudinal parallèle à l'axe de rotation du tour

La course finale du transversal coïncide avec l'axe de rotation du tour est sa course sera de 150mm. Les graduations 0à90° pourront être lues dans les deux sens si possible.
La table longitudinale aura une course de 190mm elle pourra également coulisser rapidement avec un blocage rapide. (Tout au long du banc)

Un double cône morse CM2 permet d'effectuer l'alignement de la table croisée (Longueur 400mm)

Support de dispositif : 1"

# Sphéreuse

1. ø des sphères de 10 à 400mm
2. La sphéreuse pourra soit être montée sur la table croisée (usage courant) soit montée directement sur le banc du tour (réalisation de sphère de grand diamètre maxi 400).
3. Elle est équipée de têtes recevant un support d'outil à pastille, gouge, bédane
4. L'axe de pivotement pourra être bloqué pour utiliser la sphéreuse avec l'indexation de la table croisée comme simple support d'outil de chariotage, dressage, ...
5. La tête recevant le support d'outil sera réversible (travail en positif (usage courant) ou en négatif (matrice bol)
6. Butée pour fixer le ø fini de la pièce
7. Graduations pour réglage de la butée, suivi de la course
8. Par indexation de la table croisée l'axe de rotation sera déporté et permettra la réalisation de tores.
9. Une tête pour gouge de 10 (DB1246)
10. Une tête "universelle" (DB1243/DB1242N/STH1240) pour pastille
11. mini gouge (je pense qu'un ø6 conviendrait) support (à fabriquer queue ø10)
12. mini pastille (support ø10 à fabriquer) Je dois acheter la pastille (il s'agit des pastilles de l'outil Hunter)
13. Une tête pour outil carré (type bédane carré de 10) comme celle de BilloutBoy

# Tournage ornemental

Le dispositif de tournage ornemental est composé d’une part d’un support avec filet M33 x 3.5 et équipé d'un double plateau diviseurs et d’autre part d’une tête excentrique coupante avec outil HSS.

Le dispositif de tournage ornemental est monté sur le support de dispositif fixé à la table croisée

Équipé d'une broche de tour sur laquelle est monté un filetage M33 3,5 (nez) et dont la rotation est contrôlée par un plateau diviseur interchangeable.

Le nez de broche permet le montage d’un mandrin ou d’un plateau d'entraînement à trous qui maintient la pièce à travailler.

Un disque à trou est monté sur la broche du tour. Ce disque permet de déporter l'outil de coupe par rapport à l’axe de la broche du tour (l’extrémité de l’outil décrit un cercle plus ou moins grand autour de l’axe du tour lorsque la broche du tour est en rotation).

Le pivotement de la pièce à travailler retenue par la broche du dispositif pour chaque division choisie, la position de l'outil de coupe et l’indexation de la table croisée permet l’exécution d’opérations de décoration, etc.

Double plateau diviseurs ( 48 et 60/120 divisions et d'autres plus exotiques (nombres premier)) à préciser

# Filetage

Autorise l’exécution de filets sur une pièce maintenue par un mandrin monté sur la broche du dispositif (M33 3,5).

Progresse de x mm par révolution complète (la broche fait office de vis mère au pas de x mm).
En changeant la tige fileté on aura des filets de pas différents (1,5 / 1,75 / 2 / 2,5 / 3,5)

Un outil de coupe présentant un angle inclus de 60° et une queue de 8 mm est maintenu par un petit mandrin monté sur la broche principale du tour.
(Précision concernant Plaquette CT (Z3, 60°) et Fraise HSS (Z10, 60°, tige 3/4'') )

Butée de longueur de filet

Ce dispositif permet de profiler le filet de la pièce à travailler. Le système s’adapte au diamètre de la pièce à travailler tandis que l’indexage de la table en croix permet de faire varier la profondeur du filet

# Support fraiseuse / perceuse

1" col ø43
1" col ø65

# Étau sculpteur

1" M33 3,5

# Double cône morse

Double cône morse CM2 40cm permet d'effectuer l'alignement de la poupée fixe avec la poupée mobile